

LOKERMANN
JUST BE STRONGER

LA LEGGENDA DEI LOKERMANN

“Stiamo coi Giganti!!” esclamò il capo villaggio rivolgendosi alla sua tribù.

I giganti erano i LOKERMANN, un'antica popolazione conosciuta in tutta la regione; leali e generosi con chi mostrava loro benevolenza, instancabili lavoratori e abili costruttori di utensili. I loro utensili erano famosi per la robustezza, la longevità e la facilità d'uso; costruiti per rendere più facile il lavoro dell'uomo.

Ben presto tutti capirono che essere amici dei Giganti conveniva.

“Stiamo coi Giganti”, ripeté il villaggio intero. E l'eco si sparse, di valle in valle, di montagna in montagna.



Da questa leggenda e da questa antica cultura, LOKERMANN è tornata!

Un nuovo Marchio di prodotti per la saldatura, con una nuova gamma composta da Generatori di Saldatura, Torce per la Saldatura e Maschere auto-oscuranti con sistema di protezione respiratoria per il saldatore.

I prodotti LOKERMANN sono realizzati con un design unico ed esclusivo e costruiti in base a specifiche caratteristiche tecniche. Tutti i prodotti sono distribuiti dal nostro nuovo stabilimento situato nel nord Italia.

Il Team è giovane, molto ambizioso e sempre alla ricerca di partner giusti e di rivenditori esclusivi per creare una solida rete di distribuzione.



LOKERMANN ha creato una gamma completa di prodotti per ogni uso e situazione. Generatori ad inverter, dedicati all'uso professionale, per i processi di saldatura MMA, MIG e TIG. I generatori sono sviluppati con tecnologia PFC e la funzione Multivoltage per garantire una maggiore efficienza, un minor consumo energetico e l'uso in qualsiasi ambiente: interno, esterno, off-shore.

LOKERMANN ha sviluppato questa gamma di macchine concentrandosi sulle esigenze del saldatore, di conseguenza risultano semplici da usare e molto efficienti. Resistenza, affidabilità ed eccellenti prestazioni di saldatura, il tutto in un design innovativo ed accattivante.



GENERATORI DI SALDATURA

GRAND ARC 161



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 16MM2 3MT	21000
2. CAVO MASSA 16MM2 3MT	21001
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	4KW-5,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	27A-37A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	17A-24A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	135A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	105A
TENSIONE A VUOTO	62V
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/160A
PESO	6,0KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 161 è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 160A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

Equipaggiata con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per avere la massima protezione, è stata sviluppata per evitare rotture derivanti da picchi nella tensione di alimentazione, come quando si usa un motogeneratore.

Leggera, piccola e con ottime prestazioni in saldatura, GRAND ARC 161 è la macchina ideale per operazioni di manutenzione, riparazioni e qualsiasi tipo di applicazione dove è richiesta una buona qualità di saldatura.

GRAND ARC 161



GRAND ARC 200 PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	4,6KW-6,4KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	20A-28A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	13A-18A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	200A-200A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	165A-165A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	130A-130A
TENSIONE A VUOTO	14,5V (LIMITED)
RANGE CORRENTE SALDATURA	10A/200A
PESO	7,0KG
DIMENSIONI	380X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 200 PFC è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 200A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start, Antisticking ed Arc Force sono le funzioni presenti nella macchina che servono a facilitare la saldatura ad elettrodo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Leggera, piccola, robusta ma con ottime prestazioni in saldatura, GRAND ARC 200 PFC è la macchina ideale per tutti i tipi di cantiere, operazioni di manutenzione e riparazioni.

GRAND ARC 200 PFC



GRAND ARC 320 CEL PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 4MT	21017
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000
5. WIRELESS REMOTE CONTROL FOR MMA	43008



DATI TECNICI

CODICE	11003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	6,8KW-8,2KW (1PH-110V)
	6,6KW-7,0KW (1PH-230V)
	9,0KW-9,0KW (3PH-230V)
	9,2KW-11,8KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	29,6A-35,5A (1PH-110V)
	27,2A-28,9A (1PH-230V)
	16,1A-17,3A (3PH-230V)
	12,8A-17,7A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	18,7A-19,3A (1PH-110V)
	16,1A-17,1A (1PH-230V)
	9,5A-10,9A (3PH-230V)
	7,6A-10,5A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 35% (10 MIN 40°C)*	315A (MMA 3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-85A (1PH-110V)
	190A-155A (1PH-230V)
	190A-165A (3PH-230V)
	245A-245A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	95A-70A (1PH-110V)
	150A-120A (1PH-230V)
	150A-130A (3PH-230V)
	190A-190A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	80V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/150A 10A/120A (1PH-110V)
	10A/250A 10A/200A (1PH-220V)
	10A/315A 10A/250A (3PH-220V)
	10A/315A 10A/315A (3PH-400V)
PESO	21,5KG
DIMENSIONI	580X240X425mm
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99 (1PH); 0,95(3PH)

* (TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 320 CEL PFC MV è un generatore di saldatura multi voltage ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità. Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo Multi Voltage permette di collegare la macchina sia ad una rete monofase, sia ad una rete trifase, da 110v a 460v. I sensori di temperatura, corrente e tensione proteggono la macchina. Estremamente robusta ed elastica nell'utilizzo, GRAND ARC 320 CEL PFC MV è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

GRAND ARC 320 CEL PFC MV



GRAND ARC 400 CEL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
3. TORCIA TIG LKM 26V 4MT	22020
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



DATI TECNICI

CODICE	11004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	14,0KW-17,0KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (IMAX)*	29A-36A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	18A-23A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	400A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	330A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	325A
TENSIONE A VUOTO	85V
RANGE CORRENTE SALDATURA	20A/400A
PESO	24KG
DIMENSIONI	570X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND ARC 400 CEL è un robusto generatore di saldatura trifase ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità.

Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.

Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo.

La funzione selezionabile VRD (Voltage Reduction Device) serve per ridurre la tensione a vuoto della macchina permettendo di lavorare con più sicurezza in ambienti pericolosi.

I sensori di corrente, temperatura e tensione proteggono la macchina rendendola adatta anche all'uso con motogeneratori.

Estremamente robusta e con un alto ciclo di lavoro (X 400A 60%), GRAND ARC 400 CEL è la macchina ideale per l'utilizzo in carpenteria pesante, cantieri navali, costruzioni e pipeline.

GRAND ARC 400 CEL



GRAND TIG 200 DC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014



DATI TECNICI

CODICE	12000
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	5,5KW-7,76KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	32A-45A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19A-20A
CICLO DI LAVORO 20% (10 MIN 40°C)*	200A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-115A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	100A-90A
TENSIONE A VUOTO	77V
RANGE CORRENTE SALDATURA	10 A/200A
PESO	8KG
DIMENSIONI	520X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 DC è un generatore di saldatura monofase ad inverter per il TIG DC, che permette la saldatura ad elettrodo.

La rampa di discesa, il post gas ed il ciclo del pulsante torcia sono selezionabili in modo da dare all'operatore la scelta dei parametri principali per ottenere un'ottima saldatura. In modalità TIG, con un ottimo innesco (HF), GRAND TIG 200 DC salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio.

Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente, in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Estremamente leggera e robusta, GRAND TIG 200 DC è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria leggera e media dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 200 DC



GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. PEDALE CON CAVO 5M	40010
5. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000
6. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014



DATI TECNICI

CODICE	12001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	2,5KW-4,1KW (1PH-110V) 4,5KW-6,6KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	23A-37A (1PH-110V) 20A-29A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	22A-14A (1PH-110V) 14A-14,5A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)* (TIG)	200A (1PH-220V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	65A MMA; 90% 130A TIG (1PH-110V) 180A-130A (1PH-220V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	125A-55A (1PH-110V) 145A-100A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	68V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5A/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-220V)
PESO	11KG
DIMENSIONI	520X185X305MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad ELETTRODO. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore. Estremamente leggera e robusta, GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria leggera e media dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura, e con il dispositivo MULTI VOLTAGE diviene la macchina perfetta per chi lavora fuori sede.

GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV



GRAND TIG 250 DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 4MT	21017
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 400V	43005
6. TROLLEY 2 RUOTE LKM	40006
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5M	40010
9. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12003
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	7,7KW-10,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	15A-20A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	12A-10A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	250A-165A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	200A-125A
TENSIONE A VUOTO	73V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5A/250A
PESO	19,5KG
DIMENSIONI	520X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 250 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad Elettrodo.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 250 DC PULSE salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. Elettrodo, HOT START ed ARC FORCE sono regolabili in modo da permettere al saldatore di lavorare con la massima semplicità ottenendo i massimi risultati. ANTISTICKING aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Robusta e con un elevato Duty Cycle (X 60% 250A), GRAND TIG 250 DC PULSE è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 250 DC PULSE



GRAND TIG 400 DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. GRAND COOLER	43003
6. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5M	40010
9. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	14,5KW-18,6KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	28A-36A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	17A-21A
CICLO DI LAVORO 35% (10 MIN 40°C)*	400A-400A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	305A-305A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	240A-240A
TENSIONE A VUOTO	77V
RANGE CORRENTE SALDATURA (TIG/MMA)	5A/400A
PESO	26KG
DIMENSIONI	595X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 400 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad Elettrodo.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 400 DC PULSE salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. Elettrodo, HOT START ed ARC FORCE sono regolabili in modo da permettere al saldatore di lavorare con la massima semplicità ottenendo i massimi risultati. ANTISTICKING aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore.

Robusta e versatile, GRAND TIG 400 DC PULSE è la saldatrice ideale per applicazioni industriali pesanti come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura.

GRAND TIG 400 DC PULSE



GRAND PIPE 270 MULTI



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 35MM2 4MT	21004
2. CAVO MASSA 35MM2 4MT	21017
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. MINI COOLER 400V	43005
7. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
8. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
9. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
10. COMANDO REMOTO DC WIRELESS	43000



DATI TECNICI

CODICE	12006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1-3
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,2KW-3,8KW (1PH-110V) 6,3KW-6,8KW (1PH-230V) 7,5KW-9,5KW (3PH-230V) 7,5KW-10,2KW (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A-35A (1PH-110V) 28A-30A (1PH-230V) 19A-24A (3PH-230V) 11A-15A (3PH-400V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19A-19A (1PH-110V) 15A-17A (1PH-230V) 12A-13A (3PH-230V) 7A-10A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)*	150A-120A 30% (1PH-110V) 250A-200A 30% (1PH-230V) 270A-250A 30% (3PH-230V) 270A-270A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	125A-85A (1PH-110V) 180A-145A (1PH-230V) 225A-180A (3PH-230V) 225A-225A (3PH-400V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	95A-70A (1PH-110V) 140A-110A (1PH-230V) 175A-140A (3PH-230V) 175A-175A (3PH-400V)
TENSIONE A VUOTO	93V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/270A
PESO	24,5KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND PIPE 270 MULTI è uno dei generatori di saldatura più flessibili sul mercato.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina sia ad una rete trifase che monofase dai 110V ai 460V con il sistema auto link. Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. Lavora ottimamente anche con elettrodi cellulosici.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND PIPE 270 MULTI salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. La combinazione di tutti questi punti di forza fa della GRAND PIPE 270 MULTI la macchina ideale per le saldature fuori sede (pipe line, riparazioni, cantieristica, ecc.).

GRAND PIPE 270 MULTI



GRANDTIG200 AC/DC PULSE PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. MINI COOLER 220V	43004
6. LKM TROLLEY 2 RUOTE	40006
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
9. COMANDO REMOTO AC DC WIRELESS	43002
10. PEDALE WIRELESS	43001



DATI TECNICI

CODICE	12002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90V-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,9KW-4,3KW (1PH-110V) 6,0KW-7,2KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	36A-40A (1PH-110V) 28A-32A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	20A-22A (1PH-110V) 17A-19A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	160A-110A (1PH-110V) 200A-140A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	125A-80A (1PH-110V) 155A-110A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	67V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	5/160A; 5/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-230V)
PESO	19KG
DIMENSIONI	620X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad ELETTRODO. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Elettrodo, Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. In TIG AC, con la possibilità di regolare la forma d'onda a piacimento, GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV salda con ottimi risultati le leghe d'alluminio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni.

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è ideale per la saldatura di qualsiasi materiale nella carpenteria leggera media, dove è richiesta la massima qualità.

GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV



GRAND TIG 400 AC/DC PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
2. CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
3. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
4. TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
5. GRAND COOLER	43003
6. LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7. TORCIA TIG LKM STYLE 18 HC 4MT	22016
8. PEDALE CON CAVO 5MT	40010
9. COMANDO REMOTO AC DC WIRELESS	43002
10. PEDALE WIRELESS	43001



DATI TECNICI

CODICE	12004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	16,3KW-20,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	31,5A-39,5A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	25,0A-31,0A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	400A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	310A
TENSIONE A VUOTO	74V
RANGE CORRENTE SALDATURA*	10A/400A
PESO	29KG
DIMENSIONI	640X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND TIG 400 AC DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad ELETTRODO.

Elettrodo, Hot Start ed Arc Force sono regolabili in modo da dare al saldatore la possibilità di ottenere la miglior qualità in base alle diverse situazioni. La funzione Antisticking arresta la corrente di saldatura quando l'elettrodo si incolla al pezzo.

In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. In TIG AC, con la possibilità di regolare la forma d'onda a piacimento, GRAND TIG 400 AC DC PULSE salda con ottimi risultati le leghe d'alluminio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni.

Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore. Con il suo alto duty cycle (X 60% 400A) GRAND TIG 400 AC DC PULSE è ideale per la saldatura di qualsiasi materiale nella carpenteria pesante, dove è richiesta la massima qualità.

GRAND TIG 400 AC/DC PULSE



GRAND MIG 160



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO MASSA 16MM2 3MT	21001
2. TORCIA MIG LKM 15 3MT	23000
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
4. RULLO V 0,6-0,8 (INCLUSO)	40012
5. RULLO V 0,8-1,0	40013
6. RULLO U 0,8-1,0	40014
7. RULLO ZIGGINATO 0,8-1,0	40011



DATI TECNICI

CODICE	13000
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	4,6KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	31,0A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	15,5A
CICLO DI LAVORO 25% (10 MIN 40°C)	160A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	105A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	80A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/160A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	12V/22V
PESO	17,5KG
DIMENSIONI	600X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,65
TIPO RULLO	0,6-0,8 V
BOBINA FILO Ø	200MM



SALDATRICI

GRAND MIG 160 è un generatore di saldatura monofase ad inverter per la saldatura MIG.

I display digitali permettono di controllare la corrente e la tensione. Equipaggiato con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per proteggerlo dai guasti, è molto leggero e facilmente trasportabile.

Capace di portare una bobina di filo da 5 kg e con la forma d'onda regolabile, GRAND MIG 160 è la macchina ideale quando si vuol ottenere velocità di produzione in applicazioni leggere come costruzioni di ringhiere, carrozzerie, riparazioni fuori sede.

GRAND MIG 160



GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 25 3MT	23003
5. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
6. RULLO V 0,6-0,8	40012
7. RULLO V 0,8-1,0 (INCLUSO)	40013
8. RULLO U 0,8-1,0	40014
9. RULLO ZIGRINATO 0,8-1,0	40011



DATI TECNICI

CODICE	13001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,3KW-3,2KW (1PH-110V) 5,7KW-6,5KW-4,5KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-30A-29A (1PH-110V) 26A-30A-20A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	14A-14A-17A (1PH-110V) 19A-18A-16A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 55% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	70A-65A-115A (1PH-110V) 190A-155A-200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	55A-50A-90A (1PH-110V) 150A-120A-155A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	89V
RANGE CORRENTE SALDATURA (MIG)	40A/200A (1PH-230V)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	21KG
DIMENSIONI	600X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	200
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/MMA/TIG)



SALDATRICI

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile. PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 200 PFC SYN MV include tutte le funzioni per essere adatta alle esigenze di alta produttività, con un basso consumo di corrente e con la flessibilità data dal multi processo e dal multi voltage.

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV



GRAND MIG 201 PULSE PFC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 36 3MT	23006
5. MASCHERA LKM ALTAVISTA HD	33000
6. RULLO V 0,6-0,8 TOP	40016
7. RULLO V 0,8-1,0 TOP (INCLUSO)	40023
8. RULLO V 1,0-1,2 TOP	40017
9. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
10. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
11. RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015



DATI TECNICI

CODICE	13007
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,2KW-3,5KW (1PH-110V) 6,1KW-4,6KW-6,8KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-29A-30A (1PH-110V) 27A-20A-30A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	19,5A-18,5A-16,5A (1PH-110V) 15A-12A-15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 30% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	110A-125A-80A (1PH-110V) 145A-155A-130A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	85A-95A-65A (1PH-110V) 110A-120A-100A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	78,5V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/200A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	31KG
DIMENSIONI	700X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 201 PULSE PFC è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, MIG PULSATO e DOPPIO PULSATO TIG DC LIFT ed Elettrodo, completo del dispositivo PFC e del dispositivo multi voltage. Il Mig Pulsato permette di ottenere ottimi risultati anche nelle leghe di alluminio, negli acciai inossidabili e nelle lamiere sottili. Riduce notevolmente gli spruzzi. Con il Mig Doppio Pulsato è possibile ridurre ulteriormente il calore fornito alla saldatura ed ottenere un risultato esteticamente perfetto. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 201 PULSE PFC è una macchina estremamente robusta e versatile, dedicata a chi richiede i massimi risultati nelle saldature di carpenteria leggera e media.

GRAND MIG 201 PULSE PFC



GRAND MIG 315 COMPACT



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO MASSA 35MM2	21017
2. TORCIA MIG LKM 36 4M	23007
3. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
6. RULLO V 0,6-0,8 TOP	40016
7. RULLO V 0,8-1,0 TOP (INCLUSO)	40023
8. RULLO V 1,0-1,2 TOP	40017
9. RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
10. RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
11. RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015



DATI TECNICI

CODICE	13002
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	11KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)	23A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)	15A
CICLO DI LAVORO 40% (10 MIN 40°C)	315A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	250A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	200A
TENSIONE A VUOTO	56V
RANGE CORRENTE SALDATURA	50A/315A
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/30V
PESO	29KG
DIMENSIONI	655X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	300



SALDATRICI

GRAND MIG 315 COMPACT è un generatore di saldatura trifase ad inverter per la saldatura MIG.

I display digitali permettono di controllare la corrente e la tensione. Equipaggiata con sensori di temperatura, di corrente e di tensione per proteggerla dai guasti, ha la possibilità di usare bobine di filo da 15 Kg e con la forma d'onda controllabile.

GRAND MIG 315 COMPACT è la macchina ideale per riparazioni, produzioni di serie a banco di carpenterie medie e leggere, e per tutte le applicazioni mig dove non è richiesto un trainafile esterno.

GRAND MIG 315 COMPACT



GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1.	FASCIO CAVI 5MT H2O 70MM2	40000
2.	FASCIO CAVI 10MT H2O 70MM2	40001
3.	FASCIO CAVI 1,5MT H2O 70MM2	40002
4.	GRAND FEED MULTI	43007
5.	GRAND FEED MANUAL**	43009
6.	LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7.	SUPPORTO MIG IN ARIA	40037
8.	CAVO PORTA ELETTRODO 50MM2 4MT	21006
9.	CAVO MASSA 50MM2 4MT	21015
10.	TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
11.	TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
12.	GRAND COOLER	43003
13.	TORCIA MIG LKM 500 4MT	23013
14.	TORCIA TIG LKM STYLE 18 4M	22016
15.	MASCHERA LKM VISTA HD	32000
16.	RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
17.	RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
18.	RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
19.	RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
20.	RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
21.	RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
22.	RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015
23.	RULLO ZIGRINATO 1,4-1,6 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE VERSIONE SYN	13003
CODICE VERSIONE MANUAL**	13005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	13,5KW/10,7KW/14,3KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	30A/24A/32A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EF)*	23A/19A/25A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	350A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	275A
TENSIONE A VUOTO	70V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/350A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/31,5V (MIG)
PESO	27KG
DIMENSIONI	640X280X460
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS



*(MIG/TIG/MMA)

** DA USARE PER LA VERSIONE MANUAL

SALDATRICI

GRAND MIG 351 è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Nella versione MANUAL per trovare un giusto punto di lavoro bisogna regolare manualmente la velocità filo, la tensione e l'induttanza. Nella versione MULTI SYN, il Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile.

Robusta, semplice da usare e con un alto duty cycle (X 60% 350A), possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, multiprocesso, danno alla GRAND MIG 351 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL



GRAND MIG 501 MULTI SYN / MANUAL



ACCESSORI CONSIGLIATI

1.	FASCIO CAVI 5MT H2O 70MM2	40000
2.	FASCIO CAVI 10MT H2O 70MM2	40001
3.	FASCIO CAVI 1,5MT H2O 70MM2	40002
4.	GRAND FEED MULTI	43007
5.	GRAND FEED MANUAL **	43009
6.	LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
7.	SUPPORTO MIG IN ARIA	40037
8.	CAVO MASSA 70MM2 4MT	21016
9.	CAVO PORTA ELETTRODO 70MM2 3MT	21009
10.	TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
11.	TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
12.	GRAND COOLER	43003
13.	TORCIA MIG LKM 500 4M	23013
14.	TORCIA TIG LKM STYLE 18 4MT	22016
15.	MASCHERA LKM VISTA HD	32000
16.	RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
17.	RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
18.	RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
19.	RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
20.	RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
21.	RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
22.	RULLO ZIGGINATO 1,0-1,2 TOP	40015
23.	RULLO ZIGGINATO 1,4-1,6 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE VERSIONE SYN	13004
CODICE VERSIONE MANUAL **	13006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	22,7KW/18,0KW/22,7KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	44A/35A/44A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	34A/27A/34A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	500A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	400A
TENSIONE A VUOTO	68V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/500A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/40V (MIG)
PESO	36KG
DIMENSIONI	640X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS



*(MIG/TIG/MMA)

** DA USARE PER LA VERSIONE MANUAL

SALDATRICI

GRAND MIG 501 è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Nella versione MANUAL per trovare un giusto punto di lavoro bisogna regolare manualmente la velocità filo, la tensione e l'induttanza. Nella versione MULTI SYN, il Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC è disponibile e rende la macchina più versatile.

Robusta, semplice da usare e con un alto duty cycle (X 60% 500A), possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, multiprocesso, danno alla GRAND MIG 501 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'altra produttività e versatile per l'uso nella carpenteria pesante.

GRAND MIG 501 MULTI SYN / MANUAL



GRAND MIG 500 PULSE



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO MASSA 70MM2 4MT PRO	21018
2. RULLO V 1,0-1,2 PULSE (INCLUSO)	40053
3. RULLO V 0,8-1,0 PULSE	40052
4. RULLO V 1,2-1,6 PULSE	40054
5. RULLO U 0,8-1,0 PULSE	40055
6. RULLO U 1,2-1,6 PULSE	40056
7. COMANDO A DISTANZA TIG/MMA (CAVO NON INCLUSO)	43010
8. COMANDO A DISTANZA MIG (CAVO NON INCLUSO)	43011
9. CAVO PER COMANDO A DISTANZA 5MT	43012
10. CARRELLO MOTORIZZATO PER SALDATURA	43013
11. SUPPORTO TORCIA	40062
12. TORCIA MIG LKM 500 4MT	23013
13. TORCIA MIG LKM 500 HC 4MT	23016
14. TORCIA MIG LKM 500 DIGIT 3MT	23030
15. TORCIA MIG LKM 500 DIGIT 4MT	23031
16. TORCIA MIG LKM 500 DIGIT 5MT	23032
17. MASCHERA LKM VISTA HD	32000

DATI TECNICI

CODICE CON F.C. 5MT	13500
CODICE CON F.C. 1,4MT	13501
CODICE CON F.C. 10MT	13502
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	380V-460V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	25KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	27A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	500A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	400A
TENSIONE A VUOTO	80V
RANGE CORRENTE SALDATURA	18A/500A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	12V/40V (MIG)
PESO	122KG
DIMENSIONI	1040X570X1320MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300



SALDATRICI

GRAND MIG 500 PULSE è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter sviluppato per ELETTRODO, GOUGING, TIG DC (lift arc), MIG SINERGICO, MIG PULSATO e MIG DOPPIO PULSATO.

Robustezza, semplicità di utilizzo e un ottimo ciclo di lavoro (500A al 60%) rendono questa saldatrice versatile sia per uso interno che esterno.

Comandi intuitivi e sinergie sia in elettrodo sia in MIG rendono questo generatore adatto per qualsiasi uso professionale.

La tecnologia inverter e la modalità stand-by rendono questa saldatrice molto efficiente. La saldatrice, con la possibilità di collegare un carrello motorizzato per saldatura o una torcia MIG DIGIT, permette all'operatore di risparmiare tempo e di lavorare con più confort.

Eccellenti performance in saldatura, alta produttività e robustezza fanno della GRAND MIG 500 PULSE la scelta migliore per applicazioni in alluminio, acciaio al carbonio e acciai inossidabili.

CONFIGURAZIONE GRAND MIG 500 PULSE

GENERATORE GRAND MIG 500 PULSE

TRAINAFILO GRAND FEEDER PULSE (RULLI V1,0-1,2 INCLUSI)

RAFFREDDAMENTO GRAND COOLER PULSE

TROLLEY 4 RUOTE PULSE

FASCIOCABI H20 70MM2 (LUNGHEZZA IN BASE AL CODICE SCELTO)

GRAND MIG 500 PULSE





TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 40 PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT (INCLUSO)	24006
2. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 12MT	24008
3. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO)	21010
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE "CUT 60" PG 73

DATI TECNICI

CODICE	14004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	3,7KW (1PH-110V) 4,6KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	34A (1PH-110V) 21A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	20A (1PH-110V) 15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)	40A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	25A (1PH-110V) 35A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	20A (1PH-110V) 30A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	310V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-30A (1PH-110V) 20A-40A (1PH-230V)
PESO	9KG
DIMENSIONI	540X185X305
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TAGLIO RACCOMANDATO	13MM (1PH-230V)
TAGLIO MASSIMO	20MM (1PH-230V)
SEPARAZIONE	24MM (1PH-230V)



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 40 PFC MV è un generatore monofase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di tagliare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, e con un ciclo di lavoro del 50% a 40A, GRAND CUT 40 PFC MV è uno dei generatori per taglio plasma monofase più potenti presenti nel mercato.

GRAND CUT 40 PFC MV



GRAND CUT 60



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT (INCLUSO)	24006
2. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 12MT	24008
3. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO)	21010
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE "CUT 60" PG 73

DATI TECNICI

CODICE	14005
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	7,8KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	18A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	18A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	60A
TENSIONE A VUOTO	450V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-60A
PESO	26KG
DIMENSIONI	710X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TAGLIO RACCOMANDATO	25MM
TAGLIO MASSIMO	30MM
SEPARAZIONE	34MM



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 60 è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Il ciclo di lavoro massimo (X 100% 60A) permette un uso pesante del generatore alla massima corrente di taglio. Il controllo dell'arco pilota aumenta le performance di taglio rendendo questa macchina ideale anche per il taglio di grigliati.

Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, anche con l'uso di motogeneratori, GRAND CUT 60 è il generatore trifase per taglio plasma ideale per operazioni di carpenteria medio pesante.

GRAND CUT 60



GRAND CUT 100 CNC



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 100 6MT (INCLUSO)	24002
2. CAVO MASSA 12MM2 3MT (INCLUSO)	21011
3. MASCHERA LKM BASE H	31000
4. TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 6MT	24003
5. TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 12MT	24005
6. TORCIA PLASMA LKM CUT 100 12MT	24007



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE "CUT 100" PG 74

DATI TECNICI

CODICE	14006
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA	14,5KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	29A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	29A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	100A
TENSIONE A VUOTO	420V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-100A
PESO	35KG
DIMENSIONI	710X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,7
TAGLIO RACCOMANDATO	40MM
TAGLIO MASSIMO	50MM
SEPARAZIONE	55MM



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 100 CNC è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 100 (X 60% 100A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Con la connessione diretta ad una fonte di aria compressa, il regolatore di pressione integrato nella macchina permette un facile settaggio grazie al pressometro digitale posto sul pannello frontale. Un connettore esterno permette una facile interfaccia della macchina con un sistema automatico.

Il ciclo di lavoro massimo (X 100% 100A) permette un uso pesante del generatore alla massima corrente di taglio. Il controllo dell'arco pilota aumenta le performance di taglio rendendo questa macchina ideale anche per il taglio di grigliati.

Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, anche con l'uso di motogeneratori, GRAND CUT 100 CNC è il generatore trifase per taglio plasma ideale per operazioni di carpenteria pesante.

GRAND CUT 100 CNC





LOKERMANN ha creato una gamma completa di torce dedicate all'uso professionale pensando al saldatore. Impugnature dal design innovativo sono state realizzate con materiali robusti per garantire l'affidabilità nel tempo. Gli inserti in gomma aumentano la presa, facilitando la precisione nella saldatura e il comfort.

La gamma Mig comprende la torcia LKM MIG 500 HC, che con un doppio ricircolo dell'acqua nel corpo torcia, consente un notevole risparmio sui pezzi di ricambio grazie all'ottimo raffreddamento. Tutte le torce tig sono costruite con la parte terminale della guaina in pelle e quelle raffreddate ad acqua utilizzano tubi in silicone e speciali corpi torcia in silicone con ciclo di lavoro molto elevato. Le torce plasma, con accensione pneumatica, sono state sviluppate con l'obiettivo di avere le massime prestazioni di taglio con un consumo ridotto di aria compressa. La gamma MIG, la gamma TIG e la gamma PLASMA sono state progettate sia per i generatori LOKERMANN, sia per tutti gli altri generatori per la saldatura professionale.

The image features three ancient stone pillars standing on a rocky cliff. The pillars are weathered and have various carvings, including what appears to be a crown-like top on the tallest one. The background shows a calm sea and a distant shoreline under a clear sky. The overall color palette is muted, with shades of grey, blue, and brown.

TORCE

TORCE

LKM TIG 9



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø1,6*	24500
START KIT Ø2,4	24502



BACK CUP	
RIF	CODICE
41V33	24504
41V35	24508
41V24	24506

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	53N58	24534
5	8,0	53N59	24536
6	9,5	53N60	24566
7	11,0	53N61	24567

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N25	24554
1,0	13N26	24552
1,6	13N27	24526
2,0	13N27M	24528
2,4	13N28	24530
3,2	13N29	24532

Ømm	RIF	CODICE
1,6	45V43	24519
2,0	70058	24556
2,4	45V44	24522
3,2	45V45	24557

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204S	24562
1,6	45V116S	24563
2,4	45V64S	24564
3,2	995795S	24565

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N20	24555
1,0	13N21	24553
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

Ømm	RIF	CODICE
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

Ømm	RIF	CODICE
1,0	13V21L	24559
1,6	13V22L	24558
2,4	13V23L	24560
3,2	13V24L	24561

RIF	CODICE
598882*	24592

RIF	CODICE
598882	24592

RIF	CODICE
54N63	24593



24594

24595

24619

24620

24614

24615

CAVO POTENZA
24604-4mt
24605-8mt

24617

***INCLUSO**

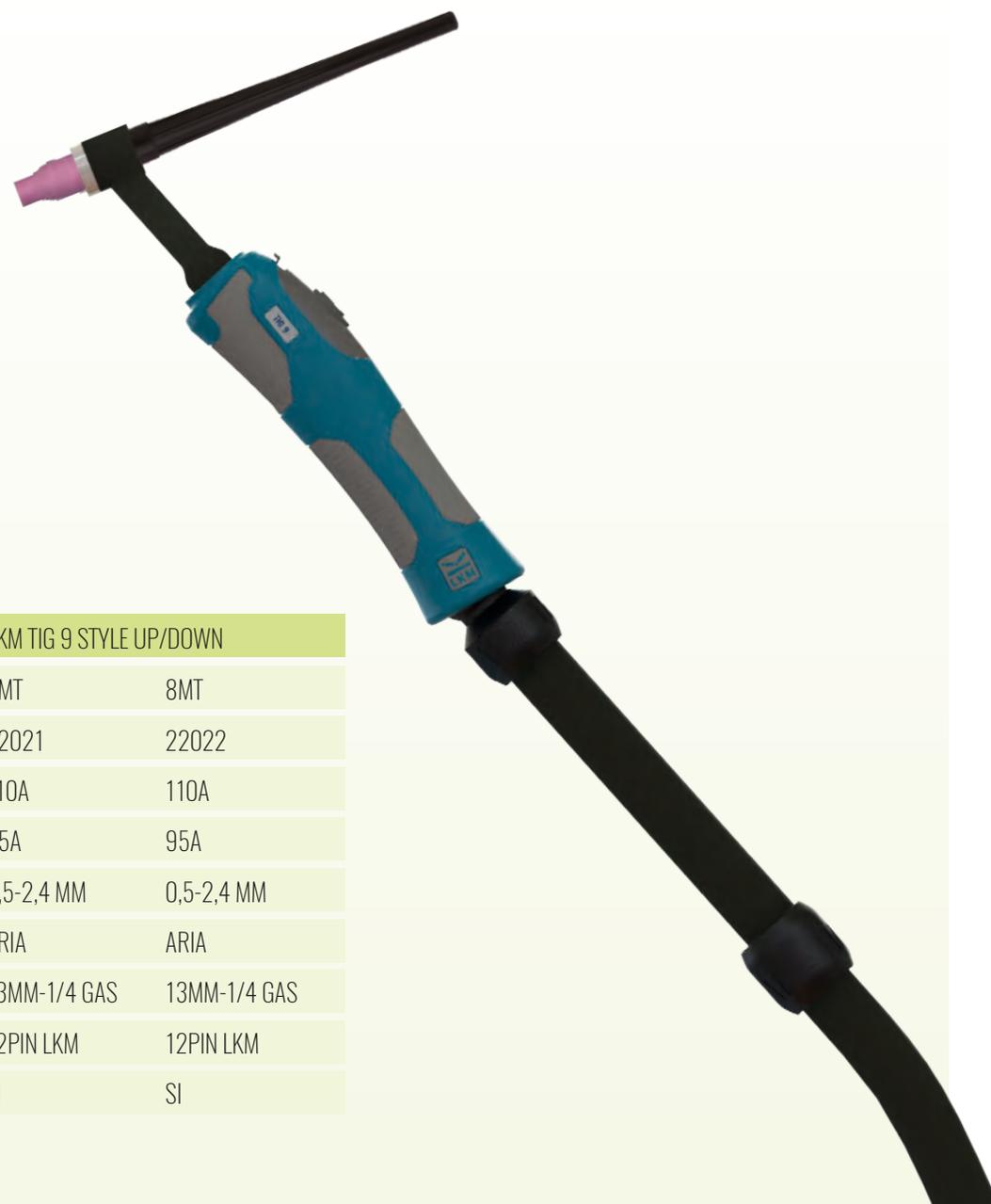
LKM TIG 9

DATI TECNICI

LKM TIG 9	4MT	8MT
CODICE	22000	22001
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 9 STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22010	22011
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 9 STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22021	22022
CICLO DI LAVORO 35% DC	110A	110A
CICLO DI LAVORO 35% AC	95A	95A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI

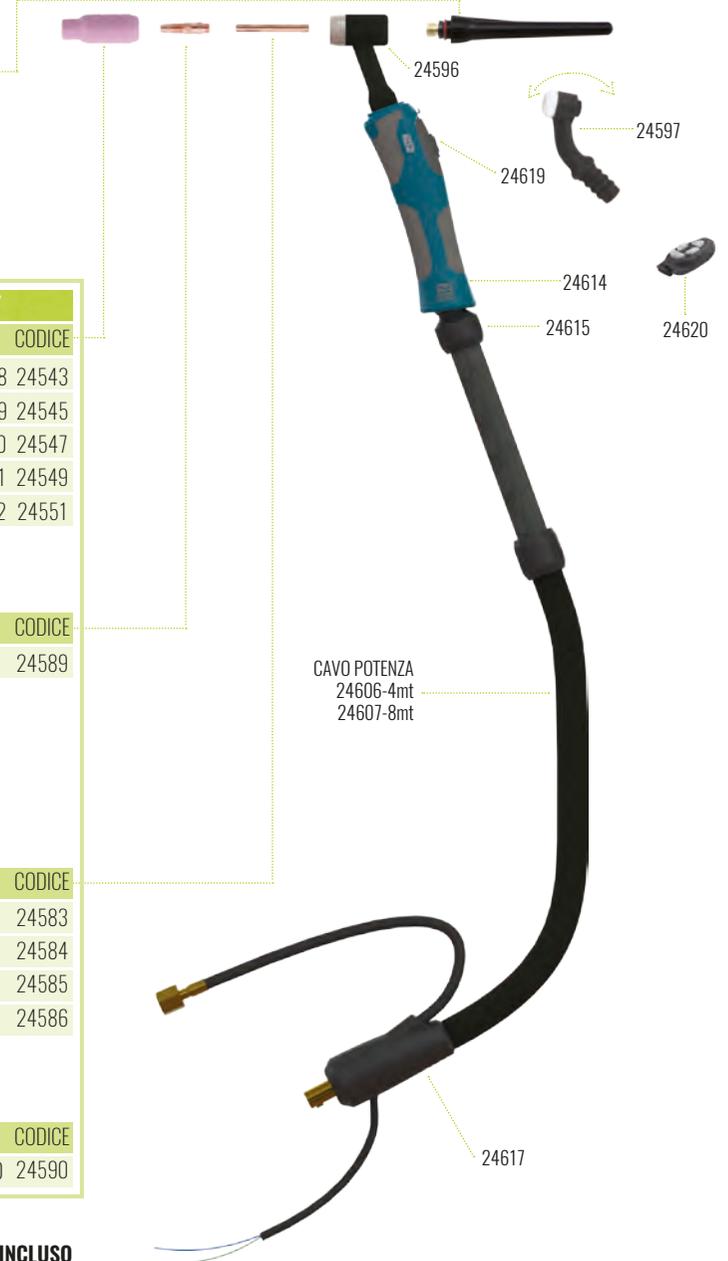


TORCE

LKM TIG 17

BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø2,4*	24501

BACK CUP	
RIF	CODICE
57Y04	24503
57Y03	24507
57Y02	24505



STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N30	24572
1,6	10N31	24525
2,0	10N31M	24527
2,4	10N32	24529
3,2	10N28	24531
4,0	406488	24533

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
18CG*	24574

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V24	24575
1,6	45V25	24518
2,0	45V25M	24520
2,4	45V26	24521
3,2	45V27	24523
4,0	45V28	24524

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N01	24591

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204	24577
1,6	45V116	24578
2,4	45V64	24579
3,2	995795	24580
4,0	45V63	24581

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N63	24593

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
(H24,5)	17CB20	24589

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22S	24583
1,6	10N23S	24584
2,4	10N24S	24585
3,2	10N25S	24586

RIF	CODICE
18CG20	24590

LKM TIG 17

DATI TECNICI

LKM TIG 17	4MT	8MT
CODICE	22002	22003
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 17 STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22012	22013
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 17 STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	22023	22024
CICLO DI LAVORO 35% DC	140A	140A
CICLO DI LAVORO 35% AC	125A	125A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-2,4 MM	0,5-2,4 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI



TORCE

LKM TIG 26



STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N30	24572
1,6	10N31	24525
2,0	10N31M	24527
2,4	10N32	24529
3,2	10N28	24531
4,0	406488	24533

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
18CG*	24574

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V24	24575
1,6	45V25	24518
2,0	45V25M	24520
2,4	45V26	24521
3,2	45V27	24523
4,0	45V28	24524

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,0	10N24M	24511
2,4	10N24	24513
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N01	24591

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204	24577
1,6	45V116	24578
2,4	45V64	24579
3,2	995795	24580
4,0	45V63	24581

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22	24573
1,6	10N23	24509
2,4	10N24	24513
3,2	10N25	24515
4,0	54N20	24517

RIF	CODICE
54N63	24593

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
(H24,5)	17CB20	24589

Ømm	RIF	CODICE
1,0	10N22S	24583
1,6	10N23S	24584
2,4	10N24S	24585
3,2	10N25S	24586

RIF	CODICE
18CG20	24590

LKM TIG 26

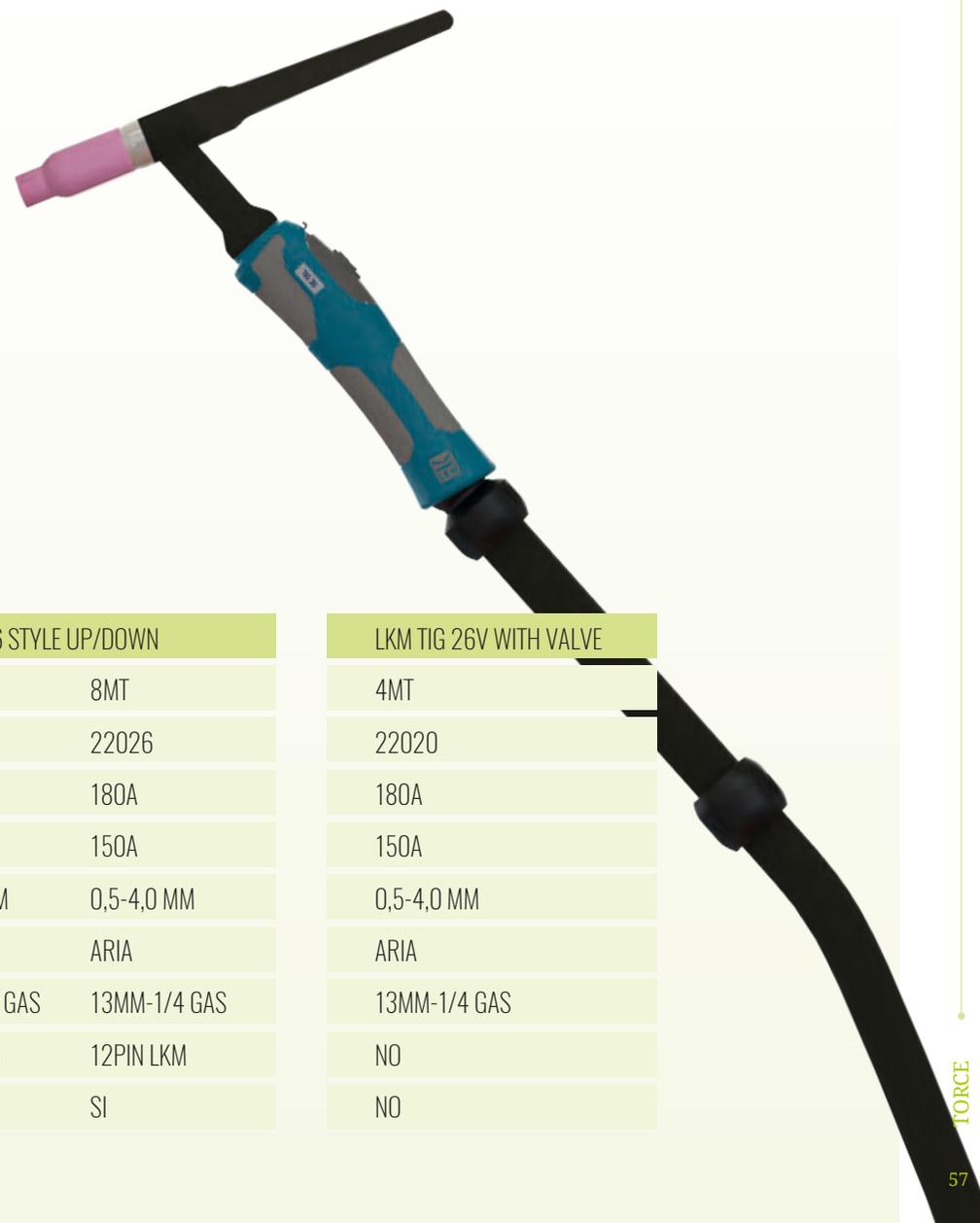
DATI TECNICI

LKM TIG 26	4MT	8MT
CODICE	22004	22005
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 26 STYLE		
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22014	22015
CICLO DI LAVORO 35% DC	180A	180A
CICLO DI LAVORO 35% AC	150A	150A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 26 STYLE UP/DOWN		
4MT	8MT	
22025	22026	
180A	180A	
150A	150A	
0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM	
ARIA	ARIA	
13MM-1/4 GAS	13MM-1/4 GAS	
12PIN LKM	12PIN LKM	
SI	SI	

LKM TIG 26V WITH VALVE	
4MT	
22020	
180A	
150A	
0,5-4,0 MM	
ARIA	
13MM-1/4 GAS	
NO	
NO	



TORCE

LKM TIG 18 HC



STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	10N50	24542
5	8,0	10N49	24544
6	9,8	10N48	24546
7	11,2	10N47	24548
8	12,7	10N46	24550
10	15,7	10N45	24540
12	19,0	10N44	24541
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N30	24572	
1,6	10N31	24525	
2,0	10N31M	24527	
2,4	10N32	24529	
3,2	10N28	24531	
4,0	406488	24533	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,0	10N24M	24511	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
18CG*	24574		

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	54N18	24576
5	8,0	54N17	24535
6	9,5	54N16	24537
7	11,0	54N15	24538
8	12,5	54N14	24539
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	45V24	24575	
1,6	45V25	24518	
2,0	45V25M	24520	
2,4	45V26	24521	
3,2	45V27	24523	
4,0	45V28	24524	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,0	10N24M	24511	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
54N01	24591		

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	45V0204	24577	
1,6	45V116	24578	
2,4	45V64	24579	
3,2	995795	24580	
4,0	45V63	24581	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22	24573	
1,6	10N23	24509	
2,4	10N24	24513	
3,2	10N25	24515	
4,0	54N20	24517	
RIF	CODICE		
54N63	24593		

STUBBY			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551
Ømm	RIF	CODICE	
(H24,5)	17CB20	24589	
Ømm	RIF	CODICE	
1,0	10N22S	24583	
1,6	10N23S	24584	
2,4	10N24S	24585	
3,2	10N25S	24586	
RIF	CODICE		
18CG20	24590		

CAVO POTENZA
24610-4mt
24611-8mt

24618

*INCLUSO

LKM TIG 18 HC

DATI TECNICI

LKM TIG 18 HC	4MT	8MT
CODICE	22006	22007
CICLO DI LAVORO 100% DC	400A	400A
CICLO DI LAVORO 100% AC	300A	300A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 18 HC STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22016	22017
CICLO DI LAVORO 100% DC	400A	400A
CICLO DI LAVORO 100% AC	300A	300A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO



LKM TIG 18 HC STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
CODICE	2027	22028
CICLO DI LAVORO 100% DC	400A	400A
CICLO DI LAVORO 100% AC	300A	300A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-4,0 MM	0,5-4,0 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	SI	SI

TORCE

LKM TIG 20 HC



BLISTER KIT	
RIF	CODICE
START KIT Ø1,6	24500
START KIT Ø2,4*	24502



BACK CUP	
RIF	CODICE
41V33	24504
41V35	24508
41V24	24506

STANDARD			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,4	13N08	24543
5	8,0	13N09	24545
6	9,8	13N10	24547
7	11,2	13N11	24549
8	12,7	13N12	24551

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N25	24554
1,0	13N26	24552
1,6	13N27	24526
2,0	13N27M	24528
2,4	13N28	24530
3,2	13N29	24532

Ømm	RIF	CODICE
0,5	13N20	24555
1,0	13N21	24553
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
598882	24592

GAS LENS			
GR	Ømm	RIF	CODICE
4	6,5	53N58	24534
5	8,0	53N59	24536
6	9,5	53N60	24566
7	11,0	53N61	24567

Ømm	RIF	CODICE
1,6	45V43	24519
2,0	70058	24556
2,4	45V44	24522
3,2	45V45	24557

Ømm	RIF	CODICE
1,6	13N22	24510
2,0	13N23M	24512
2,4	13N23	24514
3,2	13N24	24516

RIF	CODICE
598882	24592

JUMBO			
GR	Ømm	RIF	CODICE
6	9,5	57N75	24568
8	12,5	57N74	24569
10	16,0	53N88	24570
12	19,5	53N87	24571
15(H34)	23,8	53N89	24582

Ømm	RIF	CODICE
1,0	45V0204S	24562
1,6	45V116S	24563
2,4	45V64S	24564
3,2	995795S	24565

Ømm	RIF	CODICE
1,0	13V21L	24559
1,6	13V22L	24558
2,4	13V23L	24560
3,2	13V24L	24561

RIF	CODICE
54N63*	24593



24602 SILICONE

24603 SILICONE

24619

24620

24614

24616

CAVO POTENZA
24612-4mt
24613-8mt

24618

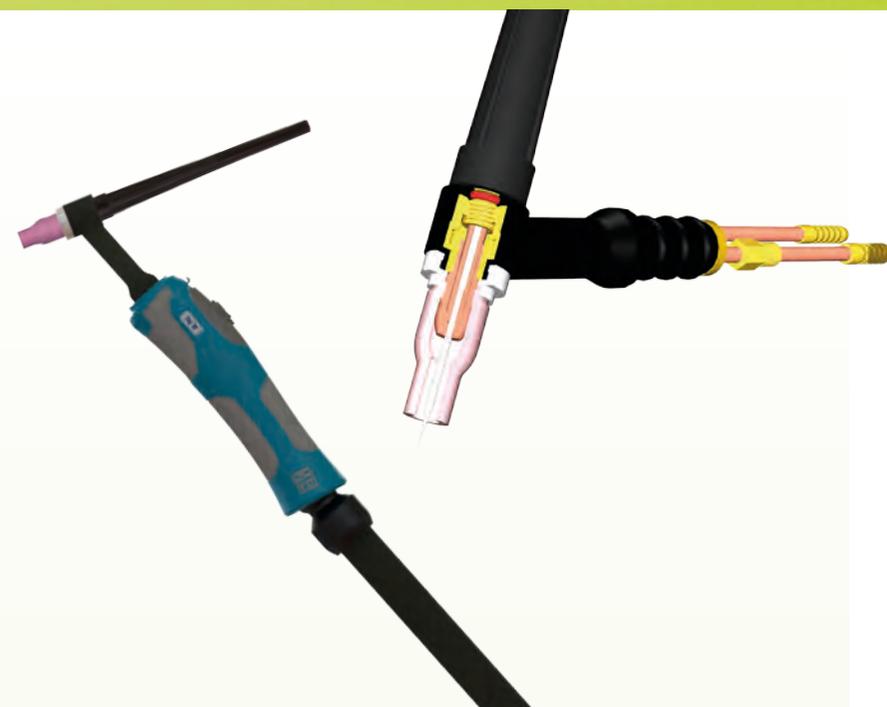
*INCLUSO

LKM TIG 20 HC

DATI TECNICI

LKM TIG 20HC	4MT	8MT
CODICE	22008	22009
CICLO DI LAVORO 100% DC	320A	320A
CICLO DI LAVORO 100% AC	250A	250A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-3,2MM	0,5-3,2MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS
CONNETTORE P.T.	NO	NO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO

LKM TIG 20HC-STYLE	4MT	8MT
LUNGHEZZA	4MT	8MT
CODICE	22018	22019
CICLO DI LAVORO 100% DC	320A	320A
CICLO DI LAVORO 100% AC	250A	250A
DIAMETRO TUNGSTENO	0,5-3,2MM	0,5-3,2MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO
SCATOLA POSTERIORE (MONTATA)	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.
CONNETTORE P.T.	12PIN LKM	12PIN LKM
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO



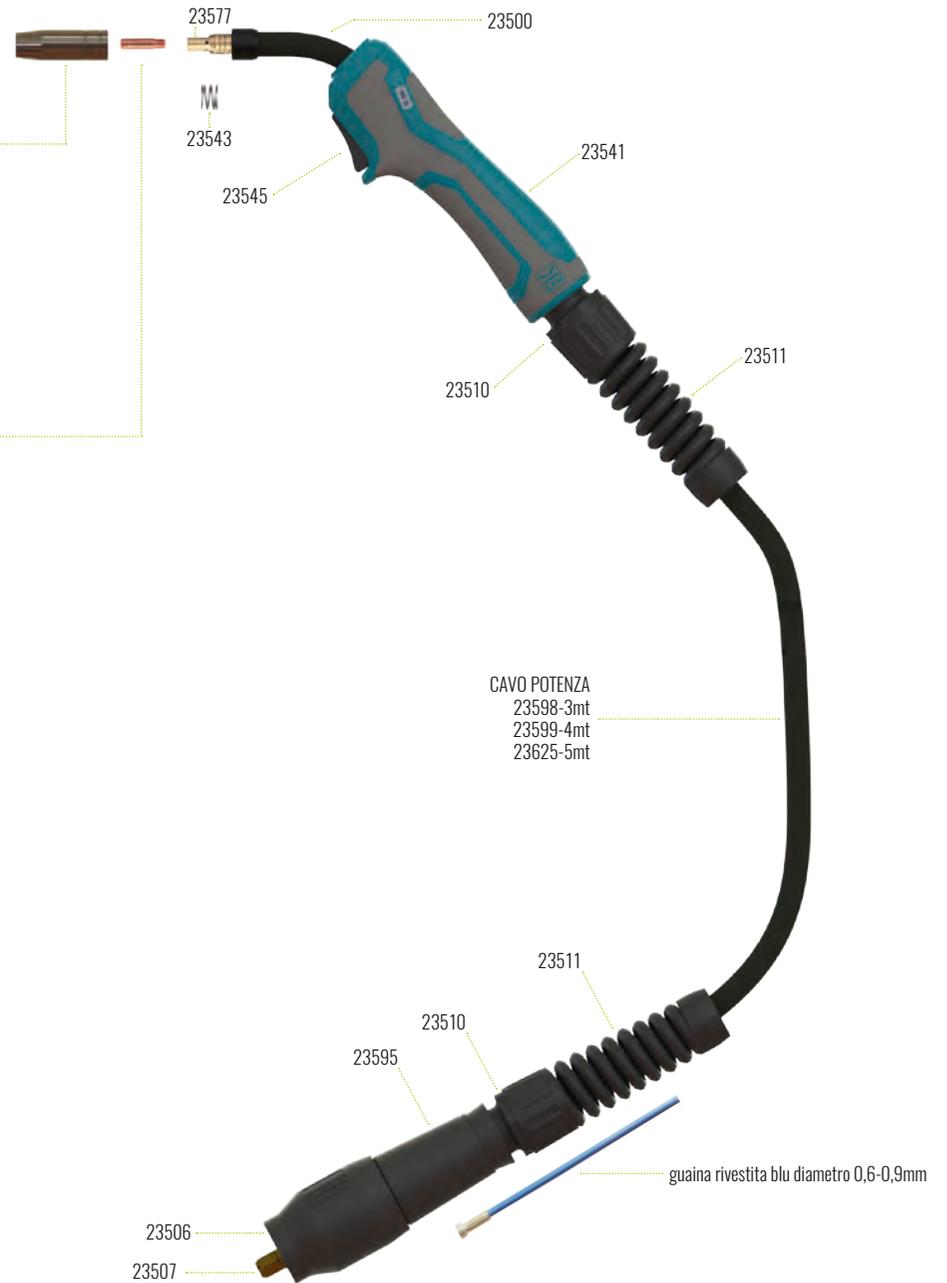
LKM TIG 20HC STYLE UP/DOWN	4MT	8MT
4MT	8MT	
22029	22030	
320A	320A	
250A	250A	
0,5-3,2MM	0,5-3,2MM	
LIQUIDO	LIQUIDO	
13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	13MM-1/4 GAS QUICK CONN.	
12PIN LKM	12PIN LKM	
SI	SI	

TORCE

	Ø	CODICE
	9,5mm	23583
	12,0mm	23581*
	16,0mm	23582

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
	0,6mm	23547	23546	
	0,8mm	23549*	23548	23550
	1,0mm	23552	23551	23553
	1,2mm		23554	

LKM MIG 15



***INCLUSO**

LKM MIG 15



DATI TECNICI

LKM MIG 15	3MT	4MT	5MT
CODICE	23000	23001	23002
CICLO DI LAVORO 60% CO2	180A	180A	180A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	150A	150A	150A
DIAMETRO FILO	0,6-1,0 MM	0,6-1,0 MM	0,6-1,0 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA

TORCE

	Ø	CODICE
	12,0mm	23584
	15,0mm	23585*
	18,0mm	23586

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
	0,6mm	23556		
	0,8mm	23557	23555	23558
	1,0mm	23560*	23559	23561
	1,2mm	23563	23562	23564

	23578*
--	---------------

***INCLUSO**

LKM MIG 25



LKM MIG 25



DATI TECNICI

LKM MIG 25	3MT	4MT	5MT
CODICE	23003	23004	23005
CICLO DI LAVORO 60% CO2	230A	230A	230A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	200A	200A	200A
DIAMETRO FILO	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM	0,8-1,2 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

TORCE

	Ø	CODICE
84,0	12,0mm	23587
	16,0mm	23588*
	19,0mm	23589

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
28,0 M6	0,6mm	23556		
	0,8mm	23557	23555	23558
	1,0mm	23560	23559	23561
	1,2mm	23563	23562	23564

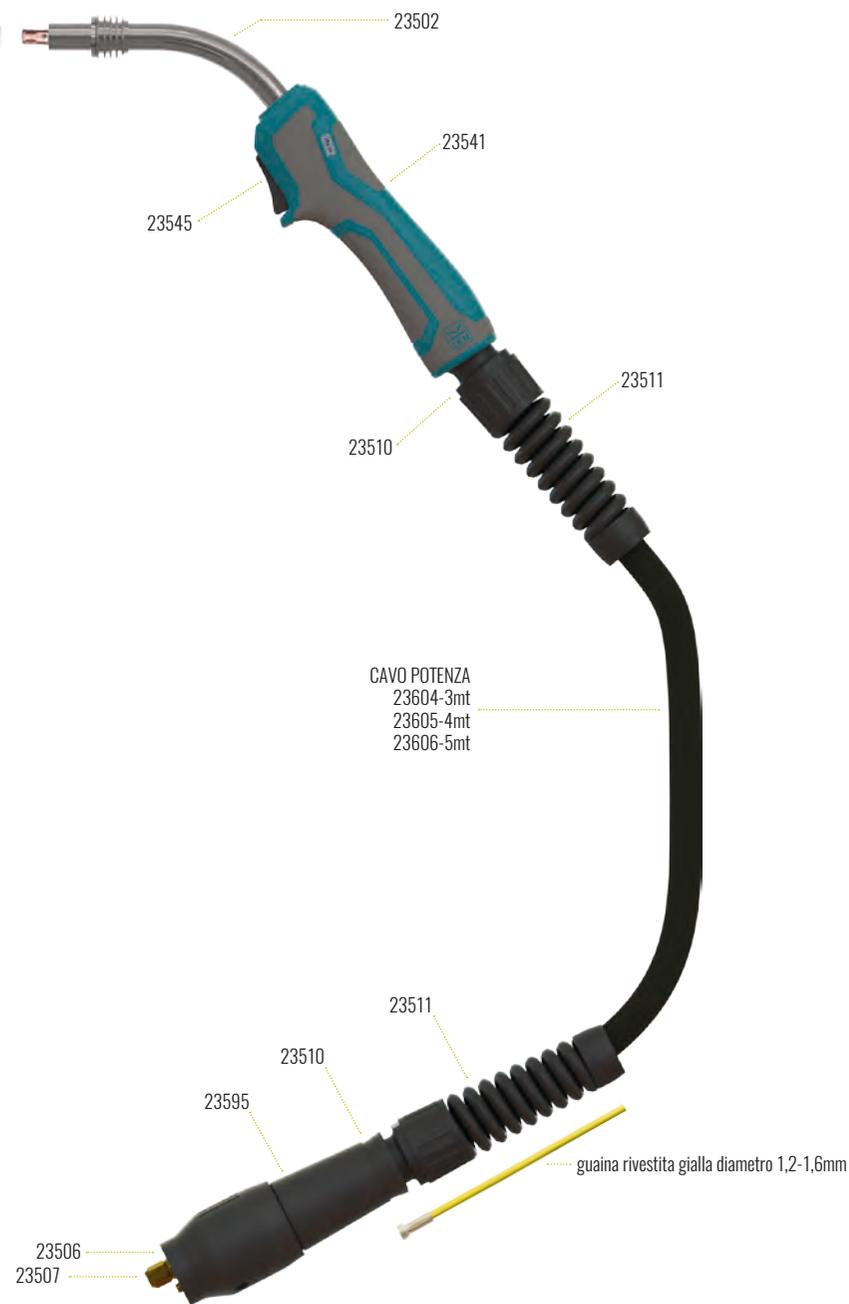
	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
30,0 M8	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569*	23568	23570
	1,2mm	23572	23571	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

H	M	CODICE
28,0mm	M8	23579*
32,0mm	M6	23580

CODICE	
23508	PLASTICA
23509*	CERAMICA

*INCLUSO

LKM MIG 36



LKM MIG 36



DATI TECNICI

LKM MIG 36	3MT	4MT	5MT
CODICE	23006	23007	23008
CICLO DI LAVORO 60% CO2	340A	340A	340A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	300A	300A	300A
DIAMETRO FILO	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM	0,8-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA	ARIA	ARIA
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

TORCE

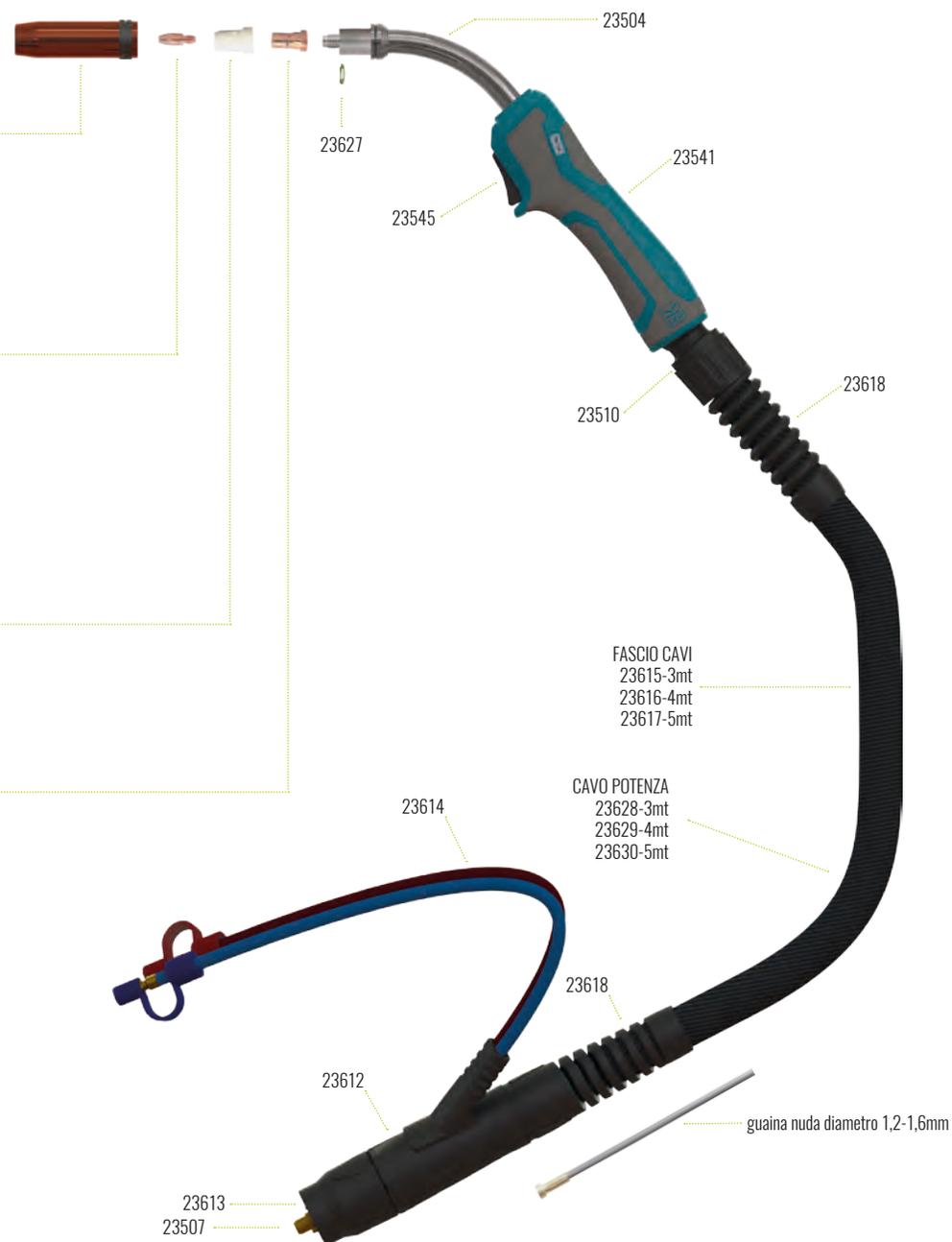
	Ø	CODICE
76,0	14,0mm	23590
	16,0mm	23591*
	19,0mm	23592

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
30 M8	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569	23568	23570
	1,2mm	23572	23571*	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

	CODICE	
28,0	23610	PLASTICA
	23611*	CERAMICA

	H	CODICE	
M8	25,0mm	23607	OTTONE
	29,0mm	23608	OTTONE
	25,0mm	23609*	RAME

LKM MIG 500



*INCLUSO

LKM MIG 500



DATI TECNICI

LKM MIG 500	3MT	4MT	5MT
CODICE	23012	23013	23014
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO

TORCE

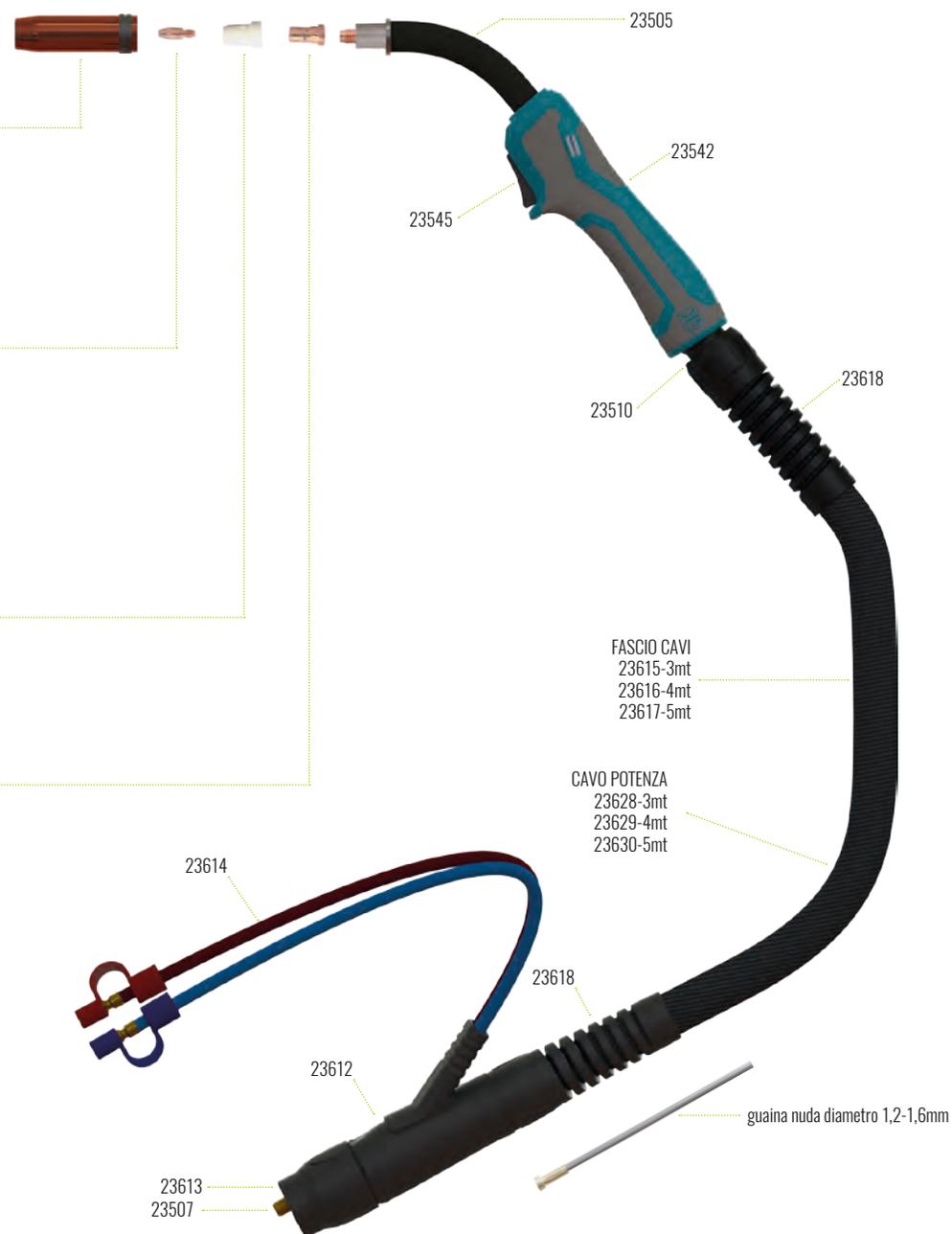
	Ø	CODICE
76,0	14,0mm	23590
	16,0mm	23591*
	19,0mm	23592

	Ø	E-Cu	Cu-Cr-Zr	E-Cu Al
30 M8	0,8mm	23566	23565	23567
	1,0mm	23569	23568	23570
	1,2mm	23572	23571*	23573
	1,6mm	23575	23574	23576

	CODICE	
28,0	23610	PLASTICA
	23611*	CERAMICA

	H	CODICE	
M8	25,0mm	23607	OTTONE
	29,0mm	23608	OTTONE
	25,0mm	23609*	RAME

LKM MIG 500 HC

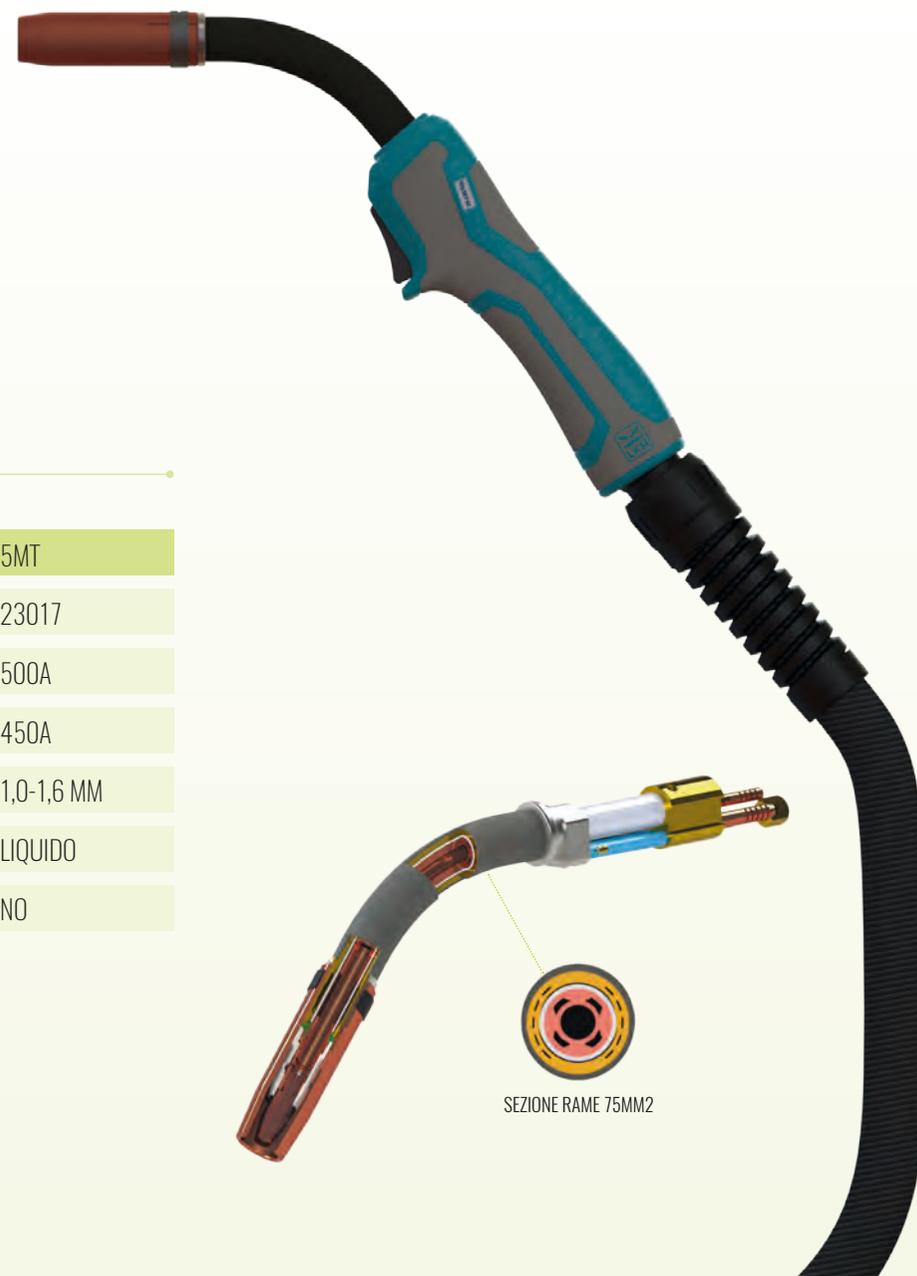


*INCLUSO

LKM MIG 500 HC

DATI TECNICI

LKM MIG 500 HC	3MT	4MT	5MT
CODICE	23015	23016	23017
CICLO DI LAVORO 60% CO2	500A	500A	500A
CICLO DI LAVORO 60% MIX	450A	450A	450A
DIAMETRO FILO	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM	1,0-1,6 MM
RAFFREDDAMENTO	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO
UP/DOWN SYSTEM	NO	NO	NO



GUAINE

DATI TECNICI

GUAINA NUDA Ø1,0-1,2MM

3,5m	23512
4,5m	23514
5,5m	23516



GUAINA NUDA Ø1,2-1,6MM

3,5m	23513
4,5m	23515
5,5m	23517



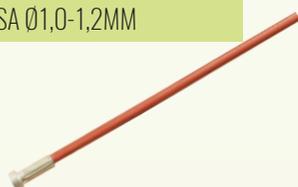
GUAINA RIVESTITA BLU Ø0,6-0,9MM

3,4m	23519
4,4m	23518
5,4m	23619



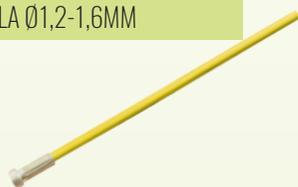
GUAINA RIVESTITA ROSSA Ø1,0-1,2MM

3,4m	23523
4,4m	23524
5,4m	23525



GUAINA RIVESTITA GIALLA Ø1,2-1,6MM

3,4m	23520
4,4m	23521
5,4m	23522



GUAINA TEFLON BLU Ø0,6-0,9MM + TERMINALE

3,5m	23526
4,5m	23527
5,5m	23528



GUAINA TEFLON ROSSA Ø1,0-1,2MM + TERMINALE

3,5m	23532
4,5m	23533
5,5m	23534



GUAINA TEFLON GIALLA Ø1,2MM-1,6 + TERMINALE

3,5m	23529
4,5m	23530
5,5m	23531



GUAINA GRAFITE Ø1,0-1,2MM + TERMINALE

3,5m	23538
4,5m	23539
5,5m	23540



GUAINA GRAFITE Ø1,2-1,6MM + TERMINALE

3,5m	23535
4,5m	23536
5,5m	23537



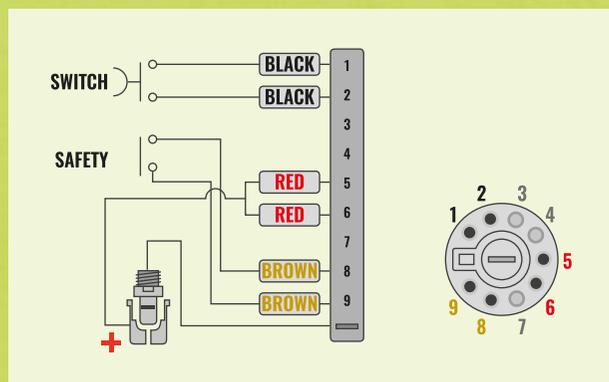
ACCESSORI GUAINE

TERMINALE IN OTTONE Ø0,8-1,2MM	23620
TERMINALE IN OTTONE Ø1,2-1,6MM	23621
TESTINA GUAINA TEFLON Ø0,8-1,2MM	23622
TESTINA GUAINA TEFLON Ø1,2-1,6MM	23523
O-RING GUAINA Ø0.8-1.6MM	23624

TORCE

Dati Tecnici	
Senza Alta Frequenza	
CORRENTE	60A
Ciclo Di Lavoro	60%
Gas	Aria
Flusso	150 lt/min.
Arco Pilota	Elettrodo-Cappa
Tempo Post Gas	60 sec.
Tipo Cavo	Coassiale
Scatola Posteriore	Attacco Centralizzato

DESCRIZIONE	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24006
TORCIA PLASMA LKM CUT 60 12MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24008
COMPASSO (solo per serie Spacer)	22549



LKM CUT 60

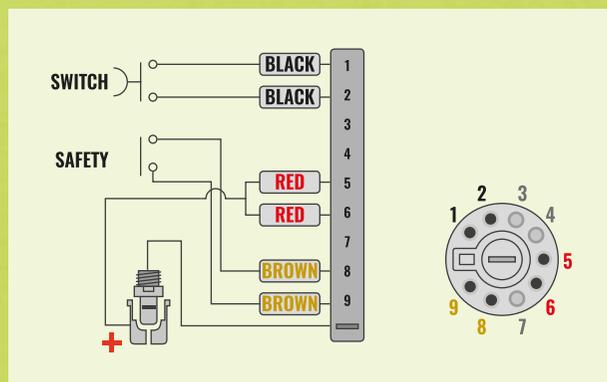


***INCLUSO**
****LA SERIE GOUGING NON È COMPATIBILE CON GRAND CUT 40 PFC MV**
NB. CON GRAND CUT 40 PFC MV USARE UGELLI DA 40 AMPERE

TORCE

CORRENTE	100A
CICLO DI LAVORO	60%
GAS	ARIA
ARCO PILOTA	ELETTRODO-CAPPA
INNESCO ARCO	PNEUMATICO
PRESSIONE	5 BAR
FLUSSO	200 L/MIN
TIPO CAVO	COASSIALE
SCATOLA POSTERIORE	ATTACCO CENTRALIZZATO

DESCRIZIONE	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 6MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24002
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 12MT ATTACCO CENTRALIZZATO	24007
COMPASSO	22550



LKM CUT 100

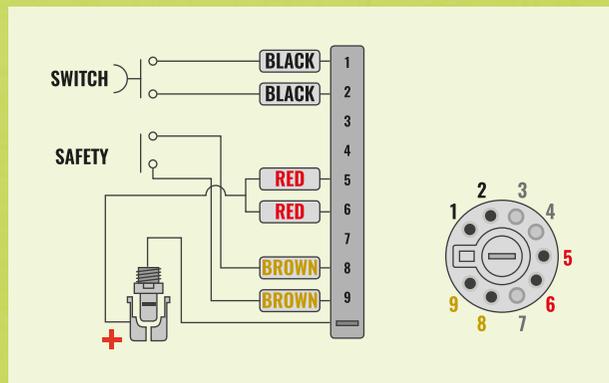


*INCLUSO

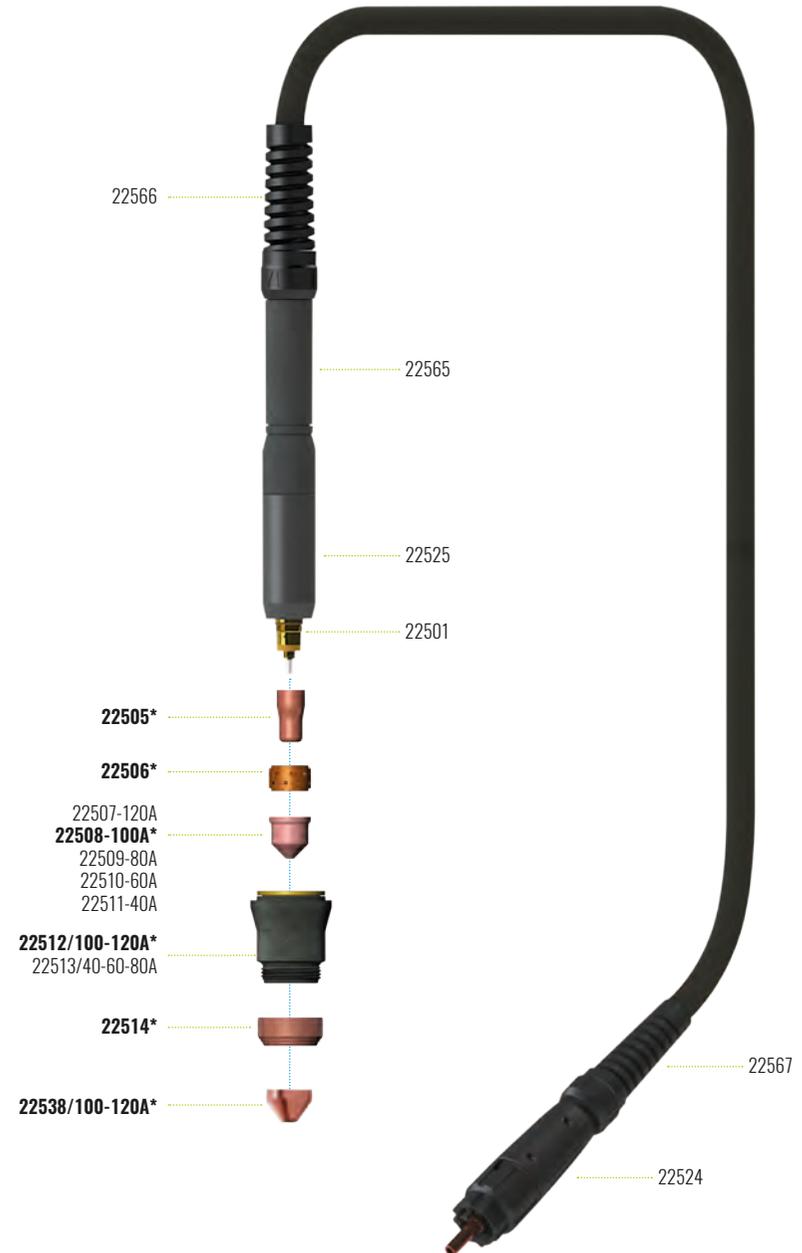
TORCE

CURRENT	100A
CICLO DI LAVORO	60%
GAS	ARIA
ARCO PILOTA	ELETTRODO-CAPPA
INNESCO ARCO	PNEUMATICO
PRESSIONE	5 BAR
FLUSSO	200 L/MIN
TIPO CAVO	COASSIALE
SCATOLA POSTERIORE	ATTACCO CENTRALIZZATO

DESCRIZIONE	MOUNTED SPARE PARTS	CODICE
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 6MT	100A	24003
TORCIA PLASMA LKM CUT 100 AUTO 12MT	100A	24005



LKM CUT 100 AUTO



*INCLUSO

La gamma di maschere auto oscuranti LOKERMANN è composta da 3 modelli, ognuno dei quali con caratteristiche diverse. La nuova tecnologia REAL VISION, la modalità di risparmio ADF SAVING MODE, la funzione EXTRA HEAT STABILITY, visuali ampie e l'elevata protezione sono le caratteristiche principali dei filtri LOKERMANN, che sono certificati (Vista HD ed Altavista HD) con il massimo punteggio (EN 379 1/1/1/1). Leggerezza, ergonomia ed eleganza sono state studiate appositamente per garantire il comfort dei saldatori. Completa la gamma "Areo System" (respiratore ad aria purificata) disponibile per ogni modello di maschera.

REAL VISION TECHNOLOGY · Grazie a questa nuova e complessa tecnologia e ad un controllo della produzione all'avanguardia, REAL VISION offre una più ampia gamma di luce visibile rendendo i colori più definiti, aumentando il comfort del saldatore e consentendo una visione eccellente dei pannelli frontali delle saldatrici di nuova generazione.

ADF SAVING MODE · Questo dispositivo è dotato della funzione Auto-on e Auto-off e consente di risparmiare energia prolungando la vita del filtro. Quando la luce ambientale è inferiore ai 3 Lux il filtro si spegne automaticamente. Quando la luce ambientale è superiore a 10 Lux il filtro si accende automaticamente ed entra in modalità stand-by.

EXTRA HEAT STABILITY · Questa funzione blocca il filtro in oscuramento quando la temperatura di lavoro raggiunge il limite di 120°C. Considerando che i filtri LOKERMANN lavorano stabilmente e con prestazioni invariate fino a 100°C, EXTRA HEAT STABILITY garantisce la sicurezza del saldatore anche in condizioni molto severe.

A wooden arrow-shaped sign with a stylized 'K' symbol, mounted on a tree trunk in a forest. The sign is made of dark wood and has a pointed arrowhead. The 'K' symbol is carved into the wood. The background is a dense forest with many trees and green foliage. The image has a teal color overlay.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

BASE H

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	103,5X47X1MM (5PCS)	38003
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	118X97X1MM (5PCS)	38001
FILTRO AUTO OSCURANTE	BASE H ADF	31001
FASCIATESTA	LKM COMFORT	38006
BANDA ANTI SUDORE	COMFORT (2PCS)	38008



DATI TECNICI

CODICE	31000
DIMENSIONE FILTRO	110X90X8,5MM
AREA VISIBILE	92X42MM
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/2
N° SENSORI	2
TEMPO DI REAZIONE	0,1MS
CONTROLLO OSCURAMENTO	ESTERNO
CONTROLLO SENSIBILITÀ	REGOLABILE INTERNAMENTE
CONTROLLO RITARDO	REGOLABILE INTERNAMENTE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	NO
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI - NON SOSTITUIBILE
REAL VISION TECHNOLOGY	NO
FASCIATESTA	LKM COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	NO

MASCHERE

BASE H è una maschera auto oscurante professionale dedicata a tutti i saldatori che desiderano lavorare comodamente e con la massima protezione in condizioni di saldatura standard. Di grande leggerezza, e dotata di fasciatesta LKM COMFORT, permette di lavorare dimenticandosi di indossarla. Il filtro regolabile esternamente (DIN 9-13), i 2 sensori, e la possibilità di regolare la sensibilità e il ritardo, rendono BASE H una maschera auto oscurante molto semplice da usare.

BASE H



VISTA HD

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	106X66X1MM (5PCS)	38004
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	114X133X1MM (5PCS)	38002
FILTRO AUTO OSCURANTE	VISTA HD ADF	32001
BATTERIA	CR2450 LITIO	38010
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT	38007
BANDA ANTI SUDORE	SUPER COMFORT (2PCS)	38009



DATI TECNICI

CODICE	32000
DIMENSIONE FILTRO	114X133X9,5MM
AREA VISIBILE	100X60MM
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/1
N° SENSORI	4
TEMPO DI REAZIONE	0,08MS
CONTROLLO OSCURAMENTO	INTERNO, DIGITALE
CONTROLLO SENSIBILITÀ	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
CONTROLLO RITARDO	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	SI
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI, BATTERIE CAMBIABILI
BATTERIA	CR2450 (2 PCS)
REAL VISION TECHNOLOGY	SI
SAVING MODE	SI
EXTRA HEAT STABILITY	SI
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	SI

MASCHERE

VISTA HD combina alte prestazioni tecniche, comfort ed un design innovativo, che la rendono una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura. L'ampia area visibile (100x60mm) e la tecnologia Real Vision aumentano la sicurezza e l'efficienza del saldatore. Il controllo completamente digitale consente una facile regolazione del grado di oscuramento (DIN 9-13), della sensibilità e del ritardo. I 4 sensori consentono la massima precisione e reattività nei tempi di oscuramento e quindi maggior protezione per il saldatore. La funzione grinding aumenta la sicurezza durante le operazioni di molatura. Il fascia testa SUPER COMFORT consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF SAVING MODE disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità della luce ambientale è inferiore a 3 lux mentre lo attiva automaticamente quando l'intensità della luce ambientale è superiore a 10 lux, mettendosi in stand by. EXTRA HEAT STABILITY è la nuova funzione che blocca il filtro in condizione di oscuramento quando la temperatura di lavoro supera i 120°C garantendo la sicurezza dei saldatori che operano in condizioni estreme. Classificata EN 379 1/1/1/1 (il massimo della qualità), VISTA HD è la maschera auto oscurante ideale per il saldatore che necessita di alte prestazioni in tutti i processi di saldatura.

VISTA HD



REAL VISION TECHNOLOGY



NATURAL VISION



STANDARD ADF



REAL VISION TECHNOLOGY

ALTAVISTA HD

LISTA RICAMBI

LAMINA PROTEZIONE INTERNA	106,5X89,8X1MM (5PCS)	38005
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA	114X133X1MM (5PCS)	38002
FILTRO AUTO OSCURANTE	ALTAVISTA HD ADF	33001
BATTERIA	CR2450 LITIO	38010
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT	38007
BANDA ANTI SUDORE	SUPER COMFORT (2PCS)	38009



DATI TECNICI

CODICE	33000
DIMENSIONE FILTRO	114X133X9,5MM
AREA VISIBILE	100X83,4MM
CLASSIFICAZIONE EN 379	1/1/1/1
N° SENSORI	4
TEMPO DI REAZIONE	0,08MS
CONTROLLO OSCURAMENTO	INTERNO, DIGITALE
CONTROLLO SENSIBILITÀ	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
CONTROLLO RITARDO	INTERNO, REGOLABILE, DIGITALE
FUNZIONE GRINDING	SI
ALLARME BATTERIA SCARICA	SI
GRADO DI CHIAREZZA	DIN 4
GRADO DI OSCURAMENTO	VARIABILE DIN 5-9/9-13
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI, BATTERIE CAMBIABILI
BATTERIA	CR2450 (1 PCS)
REAL VISION TECHNOLOGY	SI
SAVING MODE	SI
EXTRA HEAT STABILITY	SI
FASCIATESTA	LKM SUPER COMFORT
SACCHETTO SALVA MASCHERA	SI

MASCHERE

ALTAVISTA HD combina le migliori prestazioni per un filtro auto oscurante, il massimo comfort ed un design innovativo: è la maschera auto oscurante TOP DI GAMMA. Un'area di visuale molto ampia (100x83,4mm) unita alla tecnologia Real Vision rende il filtro HD ALTAVISTA la scelta migliore per garantire la massima protezione e la massima sicurezza del saldatore, avendo la zona di lavoro sotto controllo. La funzione SAVING MODE disattiva automaticamente il filtro quando l'intensità della luce ambientale è inferiore a 3 lux, mentre lo attiva automaticamente quando l'intensità della luce ambientale è superiore a 10 lux, posizionandosi in stand by. EXTRA HEAT STABILITY è la nuova funzione che blocca il filtro in condizione di oscuramento quando la temperatura di lavoro supera i 120°C garantendo la sicurezza dei saldatori che operano in condizioni estreme. Il controllo completamente digitale consente sia la selezione di oscuramento DIN 5-9 che DIN 9-13. Anche la sensibilità e ritardo hanno il controllo digitale. 3 memorie aiutano a impostare la maschera per 3 diverse condizioni di lavoro premendo un solo pulsante. 4 sensori e un tempo di commutazione molto basso garantiscono il minor stress possibile agli occhi del saldatore. La funzione Grinding aumenta la sicurezza durante le operazioni di molatura. Il fascia testa SUPER COMFORT consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. La classificazione EN 379 1/1/1/1 (il massimo della qualità) certifica che ALTAVISTA HD è la scelta migliore per la protezione del saldatore.

ALTAVISTA HD



REAL VISION TECHNOLOGY



NATURAL VISION



STANDARD ADF



REAL VISION TECHNOLOGY

HD AREO

LISTA RICAMBI

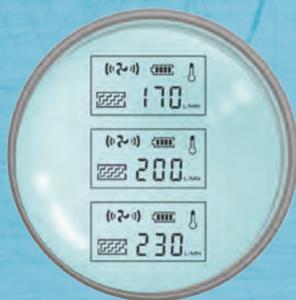
CHIUSURA FILTRO UNITÀ VENTILATA	39002
PROTEZIONE FILTRO UNITÀ VENTILATA	39003
PRE FILTRO UNITÀ VENTILATA	39001
FILTRO UNITÀ VENTILATA	39017
UNITÀ SOFFIANTE AERO	39004
BATTERIA LITIO RICARICABILE UNITÀ VENTILATA	39005
TUBO RESPIRAZIONE RIVESTITO UNITÀ VENTILATA	39006
CINTURA UNITÀ VENTILATA	39007
FLUSSIMETRO UNITÀ VENTILATA	39009
CARICABATTERIE UNITÀ VENTILATA	39010
ELMETTO AREO	39015
CHIUSURA FACCIALE AREO	39013
FASCIATESTA AREO	39014
FILTRO AUTO OSCURANTE ALTAVISTA HD	39001
LAMINA PROTEZIONE INTERNA 106,5X89,8X1MM (5PCS)	38005
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA 114X133X1MM (5PCS)	38002

DATI TECNICI

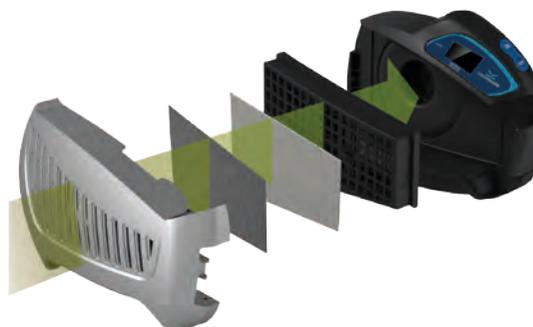
CODICE	39000
FLUSSO ARIA	170/200/230 L/MIN
INTERRUTTORE	ON/OFF, 3 LIVELLI DI FLUSSO, SPEGNIMENTO DOPO 30 MIN DI INUTILIZZO
DISPLAY DIGITALE	STATO FILTRO, CONTROLLO BATTERIA, LIVELLO DI FLUSSO
SEGNALI DI ALLARME	DISPLAY, ACUSTICO
RUMORE	73 Db MAX
LIVELLO FILTRO	TH3
DURATA BATTERIA	LEVEL1 8H, LEVEL2 6H, LEVEL3 4H
TEMPO DI RICARICA	3,5H
BATTERIA	LI-ION 12v 4400mA/H
ADF AREA VISIVA	100X83,4MM
CLASSIFICAZIONE ADF EN 379	1/1/1/1
NUMERO SENSORI	4
GRADO OSCURAMENTO DIN	5-9/9-13
CONTROLLO OSCURAMENTO/SENSIBILITÀ/RITARDO	TOTAL DIGIT

MASCHERE

HD AREO è un sistema portatile sviluppato per proteggere sia gli occhi che le vie respiratorie del saldatore. Il filtro auto oscurante ALTAVISTA HD combinato ad un elmetto leggero e confortevole e al sistema di ventilazione LKM garantisce la massima protezione al saldatore che può utilizzare questo sistema nelle attività più estreme. L'unità filtrante di categoria TH3 lavora con 3 velocità di utilizzo, il chiaro display permette di settare l'apparecchiatura mostrando il livello di carica della batteria e lo stato del filtro, ed un segnale acustico avvisa quando la batteria si sta esaurendo. Tutta l'unità filtrante si aggancia mediante bretelle regolabili dando il massimo comfort all'operatore. La scelta giusta per la protezione del saldatore. L'alto grado di protezione dell'unità filtrante (filtro th3) unito alla qualità e alle dimensioni dell'area visiva del filtro auto oscurante (certificato en379 1/1/1/1, area visiva 100mmx83,4mm, tecnologia real vision) fanno di HD AREO un prodotto di estrema qualità.



HD AREO



GRAND AIR HD

LISTA RICAMBI

CHIUSURA FILTRO UNITÀ VENTILATA	39002
PROTEZIONE FILTRO UNITÀ VENTILATA	39003
PRE FILTRO UNITÀ VENTILATA	39001
FILTRO UNITÀ VENTILATA	39017
UNITÀ SOFFIANTE GRAND AIR	36011
BATTERIA LITIO RICARICABILE UNITÀ VENTILATA	39005
TUBO RESPIRAZIONE RIVESTITO UNITÀ VENTILATA	39006
CINTURA UNITÀ VENTILATA	39007
FLUSSIMETRO UNITÀ VENTILATA	39009
CARICABATTERIE UNITÀ VENTILATA	39010
ELMETTO GRAND AIR	36002
CONNESSIONE TUBO MASCHERA GRAND AIR	36003
FASCIATESTA SUPER COMFORT	38007
BANDA ANTI SUDORE (2PCS)	38009
VISIERA GRAND AIR (5PCS)	36005
FILTRO AUTO OSCURANTE GRAND AIR HD	36007
LAMINA PROTEZIONE INTERNA 103X63X1MM (5PCS)	36006
LAMINA PROTEZIONE ESTERNA 118X97X1MM (5PCS)	36008
CHIUSURA FACCIALE GRAND AIR	36001
COMANDO A DISTANZA GRAND AIR	36010

DATI TECNICI

CODICE	36000
FLUSSO ARIA	170/200/230 L/MIN
INTERRUTTORE	ON/OFF, 3 LIVELLI DI FLUSSO, SPEGNIMENTO DOPO 30 MIN DI INUTILIZZO
DISPLAY DIGITALE	STATO FILTRO, CONTROLLO BATTERIA, LIVELLO DI FLUSSO
SEGNALI DI ALLARME	DISPLAY, AUSTICO, VIBRAZIONE
RUMORE	73 Db MAX
LIVELLO FILTRO	TH3
DURATA BATTERIA	LEVEL1 8H, LEVEL2 6H, LEVEL3 4H
TEMPO DI RICARICA	3,5H
BATTERIA	LI-ION 12v 4400mA/H
ADF AREA VISIVA	100X60MM
CLASSIFICAZIONE ADF EN 379	1/1/1/1
NUMERO SENSORI	4
GRADO OSCURAMENTO DIN	5-9/9-13
CONTROLLO OSCURAMENTO/SENSIBILITÀ/RITARDO	TOTAL DIGIT/TELECOMANDO
ALIMENTAZIONE ADF	SOLARE, BATTERIA RICARICABILE
DISPLAY ADF	OLED

MASCHERE

GRAND AIR HD è il nuovo sistema di protezione pensato per l'operatore che ha la necessità di svolgere differenti mansioni come la saldatura, la molatura o il taglio.

La maschera infatti ha un sistema flip up che consente di sollevare il filtro auto oscurante necessario per le operazioni di saldatura e taglio, lasciando una visiera trasparente che protegge l'operatore in altre attività. Il filtro auto oscurante con tecnologia REAL VISION ed area visiva 100 x 60 mm è certificato EN379 1/1/1/1. Comandabile da remoto, con display comandi OLED e ricaricabile tramite USB diventa molto pratico da usare. Il caschetto è costruito con materiale resistente e leggero ed è dotato di fasciatesta super comfort per una miglior distribuzione del peso. Il sistema di ventilazione è conforme ai requisiti della norma europea EN 12941: 1998 + A2: 2008 classe TH3.

La ventilazione è regolabile in 3 diverse velocità e considerato il grado di protezione e filtraggio può essere utilizzata in ambienti che richiedono un dispositivo di protezione respiratoria di classe TH3P. Protegge dalla contaminazione articolata. L'unità soffiante avvisa l'operatore di malfunzionamenti tramite allarme sonoro ed allarme vibrante.

GRAND AIR HD



**INNOVATIVO SISTEMA DI
REGOLAZIONE TRAMITE
COMANDO WI-FI**



ABBIGLIAMENTO

GIACCA

Particolare attenzione è stata dedicata alla creazione della Giacca LKM Style: caratteristiche che garantiscono comfort al saldatore come la pelle scamosciata di alta qualità, il tessuto ignifugo sulla schiena ed il taglio morbido e, oltre a questo, alcuni piccoli accorgimenti come la chiusura del collo con il velcro ed i soffietti aggiunti sotto la manica, permettono movimenti più ampi senza scoprire le parti del corpo più a rischio come collo e polsi.



CHIUSURA COLLO
CON VELCRO

Tutti i nostri capi sono stati disegnati e prodotti ricercando qualità nei tessuti, resistenza e comfort per chi li indossa. Tutte le normative vigenti sono state rispettate e tutti i modelli sono stati approvati e certificati dal Centro Tessile Cottoniero e Abbigliamento SpA membro di ACCREDIA, l'ente Italiano di Accreditamento.

Taglie disponibili M - L - XL - XXL - XXXL

MANICA CON SOFFIETTO

CODICI PRODOTTO

GIACCA TAGLIA "M"	77050	GIACCA TAGLIA "XL"	77052
GIACCA TAGLIA "L"	77051	GIACCA TAGLIA "XXL"	77053
		GIACCA TAGLIA "XXXL"	77054

GREMBIULI



CON RINFORZO DAVANTI



SENZA RINFORZO DAVANTI

Tutte le fettucce sono state cucite in doppia passata per una maggior resistenza con la clip in plastica per la chiusura e regolazione.

CODICI PRODOTTO

GREMBIULE 60X90CM RINFORZATO

77058

GREMBIULE 60X90CM

77057



GUANTI



GUANTO MIG/TIG

Guanto universale pensato per il saldatore che si dedica a più di un processo di saldatura; palmo in fiore spessorato, dorso in pelle scamosciata e manichetta da 15 cm. Tg 9 - 10 - 11.



GUANTO MIG

Guanto in pelle scamosciata, imbottito e rinforzato su tutto il palmo. TG 10 - 11.



GUANTO TIG

Guanto in pelle fiore soffiati sul dorso e rinforzi sul palmo e manichetta da 15 cm. Tg 9 - 10 - 11.

CODICI PRODOTTO

GUANTO MIG/TIG TG9	77065	GUANTO MIG TG11	77061
GUANTO MIG/TIG TG10	77066	GUANTO TIG TG9	77062
GUANTO MIG/TIG TG11	77067	GUANTO TIG TG10	77063
GUANTO MIG TG10	77060	GUANTO TIG TG11	77064

PROTEZIONI



MANICOTTI

Manicotti in pelle scamosciata, da 50 cm, con chiusura elastico e velcro nero.



GHETTE

Ghette in pelle scamosciata da 30 cm, chiusura velcro più stringa sottosuola.



CUFFIA

Cuffia in cotone ignifugo.

CODICI PRODOTTO

MANICOTTO	77055
GHETTE	77056
CUFFIA IGNIFUGA	77059

INDICE PRODOTTI

GENERATORI DI SALDATURA	4
GRAND ARC 161	6
GRAND ARC 200 PFC	8
GRAND ARC 320 CEL PFC MV	10
GRAND ARC 400 CEL	12
GRAND TIG 200 DC	14
GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV	16
GRAND TIG 250 DC PULSE	18
GRAND TIG 400 DC PULSE	20
GRAND PIPE 270 MULTI	22
GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV	24
GRAND TIG 400 AC/DC PULSE	26
GRAND MIG 160	28
GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV	30
GRAND MIG 201 PULSE PFC	32
GRAND MIG 315 COMPACT	34
GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL	36
GRAND MIG 501 MULTI SYN / MANUAL	38
GRAND MIG 500 PULSE	40
TAGLIO PLASMA	42
GRAND CUT 40 PFC MV	44
GRAND CUT 60	46
GRAND CUT 100 CNC	48

Tutte le immagini hanno scopo illustrativo.

I prodotti possono essere modificati in qualsiasi momento.

INDICE PRODOTTI

TORCE	50
LKM TIG 9	52
LKM TIG 17	54
LKM TIG 26	56
LKM TIG 18 HC	58
LKM TIG 20 HC	60
LKM MIG 15	62
LKM MIG 25	64
LKM MIG 36	66
LKM MIG 500	68
LKM MIG 500 HC	70
GUAINE	72
LKM CUT 60	73
LKM CUT 100	74
LKM CUT 100 AUTO	75
DISPOSITIVI DI PROTEZIONE	76
BASE H	78
VISTA HD	80
ALTAVISTA HD	82
HD AREO	84
GRAND AIR HD	86
ABBIGLIAMENTO	88
GIACCA	90
GREMBIULI	91
GUANTI	92
PROTEZIONI	93

